

# Astrid Hybrid

## 6x120W LED 48V

**Astrid Hybrid** está equipado con un grupo electrógeno híbrido diesel-eléctrico y un pack de baterías de 4 cristales o litio que garantizan un bajo consumo, bajas emisiones de CO2 y duplican su autonomía al mismo tiempo.

**Ecológica**



AUTONOMÍA

ILUMINACIÓN

AHORRO

TRANSPORTE

**LÚMENES**  
120.000 lm

**MOTOR**  
Yanmar

**BATERÍAS**  
4xCristales 200 Ah

**ÁREA  
ILUMINADA**  
4300 m2

**NIVEL DE  
RUIDO**  
61 dB @7m

**EMISIONES  
DEL MOTOR**  
Stage V

**AUTONOMÍA**  
480 horas

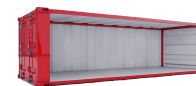
**UNIDAD DE  
CONTROL**  
Deep Sea 7320

**VOLTAJE**  
48 V



13,5 m

**10X**



12 m

**11X**

